

I BINARIO TRIFASE art. 7501 - 440V 16A CL1

Il binario ed i suoi componenti, compresi gli adattatori in CL 1 non sono intercambiabili con sistemi a binario di classe III o con accessori che non riportino il Marchio di Qualità.

E' responsabilità dell'utente assicurare la compatibilità elettrica, meccanica e termica tra i sistemi a binario e gli apparecchi ad esso connessi.

Montaggio

Installare il binario tramite i fori già predisposti sul profilato oppure utilizzando gli accessori art. 7606 - Kit di sospensione oppure art. 7607 - Kit soffitto, coi limiti di carico indicati nella fig. 5.

CONNETTORI DI ALIMENTAZIONE ART. 7602 DX ART. 7602 SX 440V 16A

Collegamento:

Aprire il vano portacontatti, svitando le due viti come indicato nella fig. 2.

Sfondare la prerottura per il passaggio del cavo, collegare i conduttori facendo attenzione alla dicitura N L1 L2 L3 T e successivamente bloccarli tramite il ponticello fermacavo.

Montaggio:

Inserire il connettore nel binario facendo attenzione al corretto orientamento (Dx o Sx) e quindi bloccarlo con la vite A come da fig. 2.

ALIMENTAZIONE CENTRALE ART. 7603 440V 16A

Collegamento:

Aprire il vano portacontatti svitando le quattro viti come indicato in fig. 3.

Sfondare la prerottura per il passaggio del cavo, collegare i conduttori facendo attenzione alla dicitura N L1 L2 L3 T e successivamente bloccarli tramite il ponticello fermacavo.

Montaggio:

Inserire il connettore nel binario facendo attenzione al corretto orientamento (Dx o Sx) e quindi bloccarlo con le viti A come da fig. 3.

ADATTATORE PER BINARIO ART. 7601 250V 6A

Collegamento:

Svitare le tre viti come da fig. 4A

Inserire il cavo dell'apparecchio attraverso il foro della bussola di rotazione e fissarlo con l'apposito ponticello come da fig. 4D

Collegare i tre conduttori facendo attenzione alla dicitura L N T come da fig. 4B e 4C-

Rimontare e fissare il copercchio.

L'uso è limitato al sistema binario specificato

Montaggio:

Inserire l'adattatore nel binario con la leva D orientata come da fig. 6 posizione F e quindi bloccarlo ruotandola dalla posizione F alla posizione G.

Selezionare quindi la fase desiderata tramite la manopola E come da fig. 6. Non applicare apparecchi di peso superiore a 50N.

Montaggio a parete

Nel caso del montaggio a parete con binario in posizione orizzontale, non applicare all'adattatore un momento flettente superiore ad 1Nm

Nel caso di montaggio a parete con binario in posizione verticale, la scanalatura di guida del profilato del binario deve essere a destra; non applicare all'adattatore un momento flettente superiore a 2Nm. Attenzione! Per l'installazione di faretti aventi un peso superiore a 50N o che superano i momenti flettenti rispettivamente di 1Nm e 2Nm, utilizzare l'adattatore meccanico art. 7625.

Interventi sull'impianto elettrico sono consentiti solo a personale qualificato legalmente riconosciuto.

Installare/utilizzare il prodotto in modo diverso da quanto prescritto comporta la perdita delle caratteristiche tecniche/meccaniche, di conseguenza il decadimento della garanzia.

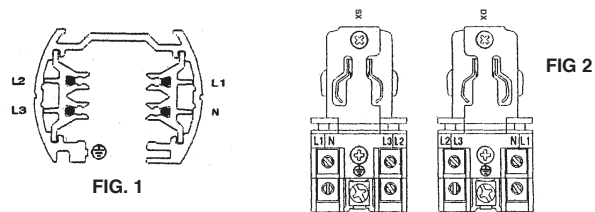


FIG. 1

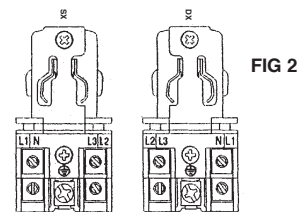


FIG 2

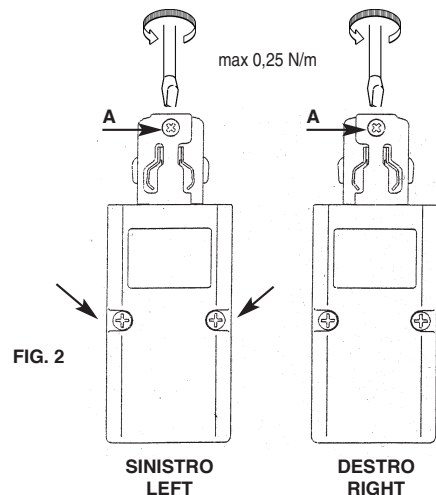


FIG. 2

SINISTRO
LEFT

DESTRO
RIGHT

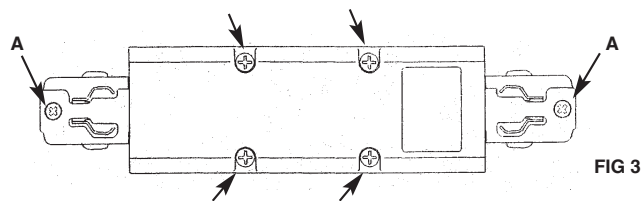


FIG 3

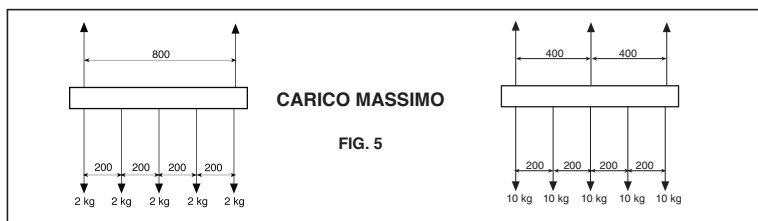
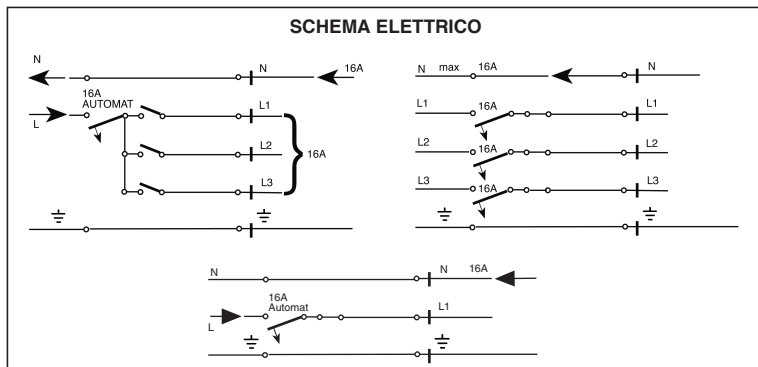


FIG. 5

UK THREE-PHASE TRACK ART. 7501 - 440V 16A CL1

The track and its components, including adapters in Class I, are not interchangeable with track systems in Class III or with accessories which do not show the Quality Mark.

The responsibility to ensure the electric, mechanical and termic compatibility between track systems and connected fittings rests with the user.

Installation

Install the track by the holes on its surface or by using the accessories art. 7606 - suspension kit, or art. 7607 - ceiling kit, respecting the load limits shown in pic. 5.

LIVE-ENDS ART. 7602 DX ART. 7602 SX 440V 16A

Connection:

Open the case with contacts by unscrewing the two screws as in pic. 2.

Break the bottom of the suitable hole to let the cable pass through. Connect the wires paying attention to the caption N L1 L2 L3 T and then fix them by the strain relief.

Installation:

Insert the live-end into the track, paying attention to the right orientation (Dx or Sx) and then fix it by the screw A, as in pic. 2.

CENTRAL CONNECTOR ART. 7603 440V 16A

Connection:

Open the case with contacts by unscrewing the four screws as in pic. 3.

Break the bottom of the suitable hole to let the cable pass through. Connect the wires paying attention to the caption N L1 L2 L3 T and then fix them by the strain relief.

Installation:

Insert the connector into the track, paying attention to the right orientation (Dx or Sx) and then fix it by the screws A as in pic. 3.

TRACK ADAPTER ART. 7601 250V 6A

Connection:

Unscrew the three screws as in pic. 4A.

Insert the cable of the fitting into the rotation washer and fix it by the suitable device, as in pic. 4D. Connect the three wires paying attention to the caption L N T, as in pic. 4B and 4C. - The use is limited to the specified track system.

Installation:

Insert the adapter into the track with the lever D oriented as in pic. 6, position F, and then fix it turning it from the position F to the position G.

Select the phase you wish by using the handgrip, E, as in pic. 6.

Do not install fittings with load over 50 N.

Wall mounting

In case of wall mounting with track in horizontal position, do not apply a moment of flexure over 1 Nm

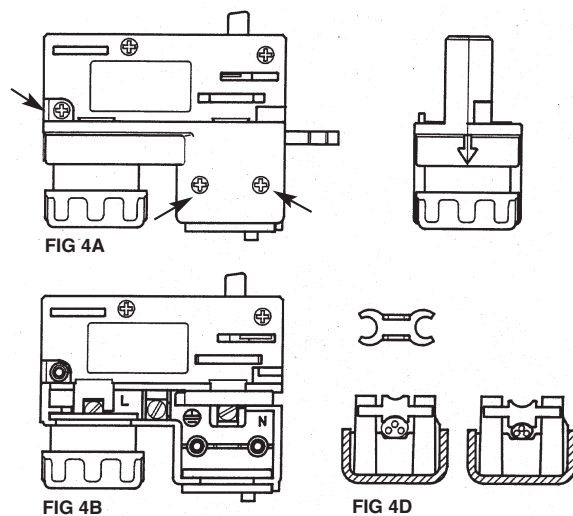


FIG 4A

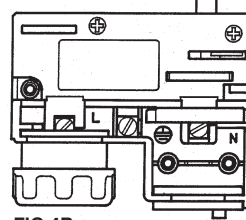


FIG 4B



FIG 4C

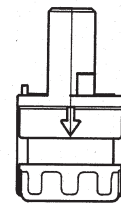


FIG 4D

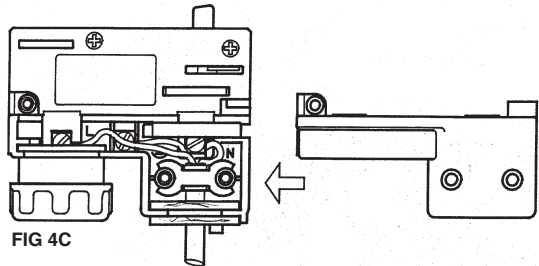


FIG 4C

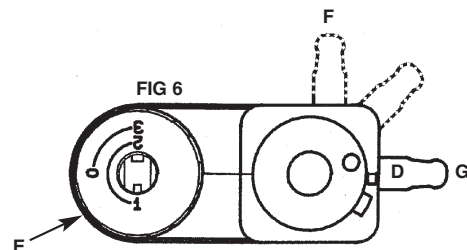


FIG 6

